

SCHEDA TECNICA NASTRI E LASTRE DI ALPACCA CuNi12Zn24

DESIGNAZIONE INTERNAZIONALE

| EN | DIC CEN | ASTM(CDA) | AFNOR | BS | JIS |
|------------|---------|-----------|------------|-------|-----|
| CuNi12Zn24 | CW403J | C75700 | CuNi12Zn24 | NS104 | - |

COMPOSIZIONE CHIMICA

| ELEMENTO | Cu | Fe | Mn | Ni | Pb | Sn | Zn | Altri |
|----------|------|-----|-----|------|------|------|-------|-------|
| % MIN | 63,0 | - | - | 11,0 | - | - | Resto | - |
| % MAX | 66,0 | 0,3 | 0,5 | 13,0 | 0,03 | 0,03 | Resto | 0,2 |

PROPRIETA' MECCANICHE

| STATO METALLURGICO | RESISTENZA A TRAZIONE N/mm ² | | SNERVAMENTO RP02 N/mm ² | | ALLUNGAMENTO MINIMO PER SPESSORI | | DUREZZA VICKERS | | DIMENSIONE GRANO mm | |
|--------------------|---|-----|------------------------------------|-----|----------------------------------|---------|-----------------|-----|---------------------|-------|
| | SIGLA | MIN | MAX | MIN | MAX | <=2,5mm | > 2,5 mm | MIN | MAX | MIN |
| R360 | 360 | 430 | - | 230 | 35 | 45 | - | - | - | - |
| H080 | - | - | - | - | - | - | 80 | 110 | - | - |
| G020 | - | - | - | - | - | - | - | 110 | 0,015 | 0,030 |
| G035 | - | - | - | - | - | - | - | 100 | 0,025 | 0,050 |
| R430 | 430 | 510 | 230 | - | 8 | 15 | - | - | - | - |
| H110 | - | - | - | - | - | - | 110 | 150 | - | - |
| R490 | 490 | 580 | 400 | - | 8 | - | - | - | - | - |
| H150 | - | - | - | - | - | - | 150 | 180 | - | - |
| R550 | 550 | 640 | 480 | - | - | - | - | - | - | - |
| H170 | - | - | - | - | - | - | 170 | 200 | - | - |
| R620 | 620 | - | 580 | - | - | - | - | - | - | - |
| H190 | - | - | - | - | - | - | 190 | - | - | - |

CARATTERISTICHE FISICHE

| | |
|-------------------------|------------------------|
| Densità | 8.67 g/cm ³ |
| Conducibilità elettrica | 44 MS/m |
| Conducibilità elettrica | 8 IACS % |
| Conducibilità termica | 40 W/mK |

I VALORI TRA PARENTESI SONO INDICATI SOLO A TITOLO INFORMATIVO

NORMA DI RIFERIMENTO: UNI EN 1652